

TRUPER

CÓDIGO: 17409 CLAVE: TRA-NAR-L

**Conjunto impermeable doble capa naranja con reflejante, G**

- Pantalón con peto y chaqueta con 2 bolsas
- Capucha con cordón de ajuste
- Tirantes ajustables
- Ventilación en axilas
- Cintas reflejantes alta visibilidad 2" (50 mm)
- Ignífugo (no propagan la llama)
- Ideal para trabajar con líquidos abrasivos

**Certificaciones y garantías****Especificaciones**

Talla	Grande (G)
Espesor	0.35 mm
Empaque individual	Bolsa con etiqueta
Inner	2
Máster	20
Pallet	240

**País de origen**

Fabricado en China bajo las estrictas especificaciones de GRUPO TRUPER

## Imágenes complementarias

