



CÓDIGO: 17409 CLAVE: TRA-NAR-L

Conjunto impermeable doble capa naranja con reflejante, G

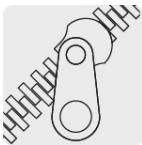
- Pantalón con peto y chaqueta con 2 bolsas
- Capucha con cordón de ajuste
- Tirantes ajustables
- Ventilación en axilas
- Cintas reflejantes alta visibilidad 2" (50 mm)
- Ignífugo (no propagan la llama)
- Ideal para trabajar con líquidos abrasivos



Uso de día y noche



Capa de material PVC / Poliéster



Cierre



Botones

Certificaciones y garantías



Especificaciones

| | |
|--------------------|--------------------|
| Talla | Grande (G) |
| Espesor | 0.35 mm |
| Empaque individual | Bolsa con etiqueta |
| Pallet | 240 |
| Inner | 2 |
| Master | 20 |

País de origen

Fabricado en China bajo las estrictas especificaciones de GRUPO TRUPER

Recomendaciones y cuidados

- El equipo de seguridad se debe inspeccionar antes de ser usado, para descartar defectos de fábrica

Imágenes complementarias

