



CÓDIGO: 17410 CLAVE: TRA-NAR-XL

## Conjunto impermeable doble capa naranja con reflejante, XG

- Pantalón con peto y chaqueta con 2 bolsas
- Capucha con cordón de ajuste
- Tirantes ajustables
- Ventilación en axilas
- Cintas reflejantes alta visibilidad 2" (50 mm)
- Ignífugo (no propagan la llama)
- Ideal para trabajar con líquidos abrasivos



Uso de día y noche



Capa de material PVC / Poliéster



Cierre



Botones

### Certificaciones y garantías



### Especificaciones

Talla	Extra grande (EG)
Espesor	0.35 mm
Empaque individual	Bolsa con etiqueta
Pallet	240
Inner	2
Master	20

### País de origen

Fabricado en China bajo las estrictas especificaciones de GRUPO TRUPER

### Recomendaciones y cuidados

- El equipo de seguridad se debe inspeccionar antes de ser usado, para descartar defectos de fábrica

Imágenes complementarias

