

TRUPER

CÓDIGO: 17410 CLAVE: TRA-NAR-XL

Conjunto impermeable doble capa naranja con reflejante, XG

- Pantalón con peto y chaqueta con 2 bolsas
- Capucha con cordón de ajuste
- Tirantes ajustables
- Ventilación en axilas
- Cintas reflejantes alta visibilidad 2" (50 mm)
- Ignífugo (no propagan la llama)
- Ideal para trabajar con líquidos abrasivos

**Certificaciones y garantías****Especificaciones**

Talla	Extra grande (EG)
Espesor	0.35 mm
Empaque individual	Bolsa con etiqueta
Inner	2
Máster	20
Pallet	240

País de origen**Fabricado en China bajo las estrictas especificaciones de GRUPO TRUPER**

Imágenes complementarias



EMPAQUE INDIVIDUAL



Peso: 1.88 kg (4.1 lb)

EMPAQUE INNER



Contiene: 2 piezas

Peso: 3.82 kg (8.4 lb)

Imágenes complementarias

EMPAQUE MÁSTER



Contiene: 10 inner (20 piezas)

Peso: 39.44 kg (87 lb)