

VOLTECK LAIT



CÓDIGO: 49896 CLAVE: REF-903L

Reflector LED para exteriores 50W
6500K con sensor, VOLTECK

- Ahorra hasta 85% en el consumo de energía
- Cuerpo de aluminio y pantalla de vidrio templado, resistentes a la intemperie
- LED integrado, de alta intensidad para iluminación de superficies amplias con bajo consumo de energía
- Temporizador y soporte ajustables
- 3 Ajustes de sensor: movimiento, tiempo y luz
- Ideal para jardines, terrazas, patios, corredores, áreas públicas y de construcción



LED



Tiempo de vida
30,000 h / 30 años



LEDs tipo SMD



Alcance del sensor
10 m / 160°



IP 65



Luz de día



Para exterior



Amigable con
el ambiente



Índice de
reproducción
de color
IRC 80

Certificaciones y garantías

- Cumple la norma: NOM-003-SCFI



Especificaciones

Potencia	50 W
Flujo luminoso	3 900 lm
Tensión / Frecuencia	120 V - 220 V / 60 Hz
Corriente	463 mA - 253 mA
Temperatura de color	6 500 K / Luz de día
Fuente de luz	LED integrado

Especificaciones	
Grado IP	65
Distancia de detección	10 m
Rango de detención	160°
Tiempo de retardo del sensor	9 s ± 3 s - 6 min ± 2 min
Temperatura de trabajo	-40 °C a 60 °C
Dimensiones (alto x largo x fondo)	29 cm x 27 cm x 6 cm
Empaque individual	Caja
Pallet	96
Inner	2
Master	4

País de origen
Fabricado en China bajo las estrictas especificaciones de GRUPO TRUPER

Incluye
Driver



Imágenes complementarias



Grado de protección (IP)

ÍNDICE DE PROTECCIÓN

IP

Número que determina el grado de protección contra sólidos.

6

Número que determina el grado de protección contra líquidos.

5

1ER. DÍGITO: PROTECCIÓN CONTRA SÓLIDOS	2DO. DÍGITO: PROTECCIÓN CONTRA LÍQUIDOS
0 Sin protección	0 Sin protección
1 Protección contra objetos de diámetro superior a 50 mm	1 Protección contra goteo vertical o condensación
2 Protección contra objetos de diámetro superior a 12 mm	2 Protección contra goteo con una inclinación de 15 grados
3 Protección contra objetos con diámetro superior a 2.5 mm	3 Protección contra goteo con una inclinación de 60 grados
4 Protección contra objetos con diámetro superior a 1 mm	4 Protección contra salpicaduras de gotas en todas direcciones
5 Protegido contra ingreso limitado de polvo	5 Protección contra chorros de agua a baja presión
6 Totalmente protegido contra el polvo	6 Protección contra potentes y continuos chorros de agua
	7 Protección contra inmersiones temporales
	8 Protección contra inmersiones prolongadas o permanentes

EMPAQUE INDIVIDUAL

Alto:
36 cm
(14")

Ancho:
9 cm
(3 1/2")

Largo:
29 cm
(11 1/2")

Peso: 1.8 kg (4 lb)

EMPAQUE INNER

Alto:
37 cm
(14 1/2")

Ancho:
18.5 cm
(7 1/2")

Largo:
29.6 cm
(11 1/2")

Contiene: 2 piezas

Peso: 3.72 kg (8.2 lb)

Imágenes complementarias

EMPAQUE MASTER

