

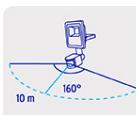
VOLTECK LAIT



CÓDIGO: 49896 CLAVE: REF-903L

## Reflector LED para exteriores 50W 6500K con sensor, VOLTECK

- **Ahorra hasta 85%** en el consumo de energía
- Cuerpo de aluminio y pantalla de vidrio templado, resistentes a la intemperie
- LED integrado, de alta intensidad para iluminación de superficies amplias con bajo consumo de energía
- Temporizador y soporte ajustables
- 3 Ajustes de sensor: movimiento, tiempo y luz
- Ideal para jardines, terrazas, patios, corredores, áreas públicas y de construcción



Índice de  
reproducción  
de color

## Certificaciones y garantías

- Cumple la norma: NOM-003-SCFI



## Especificaciones

<b>Potencia</b>	50 W
<b>Flujo luminoso</b>	3 900 lm
<b>Tensión / Frecuencia</b>	120 V - 220 V / 60 Hz
<b>Corriente</b>	463 mA - 253 mA
<b>Temperatura de color</b>	6 500 K / Luz de día
<b>Fuente de luz</b>	LED integrado

## Especificaciones

Grado IP	65
Distancia de detección	10 m
Rango de detección	160°
Tiempo de retardo del sensor	9 s ± 3 s - 6 min ± 2 min
Temperatura de trabajo	-40 °C a 60 °C
Dimensiones (alto x largo x fondo)	29 cm x 27 cm x 6 cm
Empaque individual	Caja
Pallet	96
Inner	2
Master	4

## País de origen

Fabricado en China bajo las estrictas especificaciones de GRUPO TRUPER

## Incluye

Driver

## Imágenes complementarias



## Imágenes complementarias



## Grado de protección (IP)



1ER. DÍGITO: PROTECCIÓN CONTRA SÓLIDOS	2DO. DÍGITO: PROTECCIÓN CONTRA LÍQUIDOS
0 Sin protección	0 Sin protección
1 Protección contra objetos de diámetro superior a 50 mm	1 Protección contra goteo vertical o condensación
2 Protección contra objetos de diámetro superior a 12 mm	2 Protección contra goteo con una inclinación de 15 grados
3 Protección contra objetos con diámetro superior a 2.5 mm	3 Protección contra goteo con una inclinación de 60 grados
4 Protección contra objetos con diámetro superior a 1 mm	4 Protección contra salpicaduras de gotas en todas direcciones
5 Protegido contra ingreso limitado de polvo	5 Protección contra chorros de agua a baja presión
6 Totalmente protegido contra el polvo	6 Protección contra potentes y continuos chorros de agua
	7 Protección contra inmersiones temporales
	8 Protección contra inmersiones prolongadas o permanentes

## EMPAQUE INDIVIDUAL



## EMPAQUE INNER



## Imágenes complementarias

## EMPAQUE MASTER



Contiene: 2 inner (4 piezas)

Peso: 7.92 kg (17.5 lb)

