



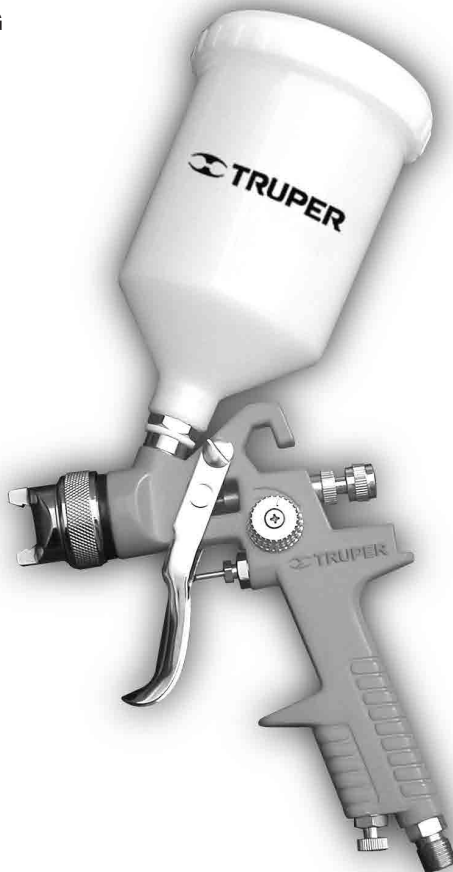
Instructivo

Pistola de gravedad AVBP HVLP Gravity feed spray gun

Alto Volumen Baja Presión / High Volume Low Pressure
Uso industrial y profesional / Industrial and professional use

Modelo: PIP1-322G

Código: 19091



ANTES DE USAR ESTA HERRAMIENTA DEBE LEER EL INSTRUCTIVO.

⚠ ATENCIÓN

LEA Y SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES DE
SEGURIDAD Y OPERACION ANTES DE USAR LA HERRAMIENTA.





CONSERVE ESTE INSTRUCTIVO



Usted necesitará el instructivo para checar las reglas de seguridad, precaución y solución de problemas. Mantenga su factura junto con este instructivo. Escriba el número de factura en la parte interna de la cubierta frontal. Guarde el instructivo y la factura en un lugar seco y seguro para futuras referencias.

POR FAVOR LEA ANTES DE USAR

ADVERTENCIA

Cuando se usan solventes y agentes limpiadores con base de hidrocarburos halogenados, por ejemplo 1.1.1-tricloroetileno y cloruro de metileno, pueden ocurrir reacciones químicas en el depósito de aluminio, en la pistola y en los componentes galvanizados (pequeñas cantidades de agua agregadas a 1.1.1-tricloroetileno producen ácido clorhídrico). Esto puede ocasionar oxidación de los componentes; en casos extremos, la reacción puede ser explosiva. Por lo tanto, solamente use solventes y agentes limpiadores para su pistola para pintar que no contengan las substancias antes mencionadas. Nunca use ácido para propósitos de limpieza.

ADVERTENCIA

Nunca dirija las pistolas para pintar hacia su cuerpo, a otras personas o animales. Los solventes y agentes de dilución pueden causar quemaduras. Antes de que pueda realizarse cualquier trabajo de reparación, la unidad debe desconectarse de la red de aire comprimido y debe liberarse la presión. Antes de empezar a usar la pistola para pintar, especialmente después de realizar reparaciones, asegure que los tornillos y tuercas estén correctamente apretados, y revise que la pistola y mangueras no tengan fugas. Los componentes defectuosos deben reemplazarse o repararse, use refacciones originales solamente. No deben estar presentes fuentes de ignición (por ejemplo, flamas, cigarrillos encendidos, lámparas sin protección, etc.) durante la operación de pintura, ya que se generan mezclas fácilmente inflamables durante el proceso de pintura. Deben aplicarse los reglamentos de seguridad ocupacional al pintar (protección con respirador, etc.).

Características y datos técnicos

Boquillas de 1,4 mm, 1,7 mm y 2,0 mm. Depósito de plástico de 600 ml con dispositivo captador de gotas, control de rocío redondo/plano infinitamente variable. Micrómetro de aire. Presión máxima de operación: 206,8 kPa - 344,7 kPa (30 PSI - 50 PSI). Presión de operación de 310,2 kPa (45 PSI). Consumo de aire: 226,6 l/min (8 CFM). Distancia de rociado: 15 cm - 17,8 cm (5,9" - 7"). Peso: 476 g

1. Operación

Antes de poner en operación, y especialmente después de cualquier trabajo de reparación, revise para verificar que todas las tuercas y pernos estén apretados. Siempre desconecte la unidad del suministro de aire antes de realizar cualquier trabajo de reparación.

- Instale la boquilla y apriete. Alinee la boquilla de aire de manera que el número estampado en ésta pueda leerse desde el frente correctamente.
- Sopletee la manguera de aire antes de conectarla a la conexión de aire (1/4 NPT). (Resistencia de presión de la manguera hasta de 999,7 kPa (145 PSI) mínimo y resistente a solventes. Resistencia eléctrica total: menos de 100 millones de ohms).
- La pistola para pintura ha sido tratada con un agente anticorrosivo antes de salir de la fábrica y por lo tanto debe lavarse perfectamente con thinner antes de usarla.

2. Ajuste del volumen de aire usando el micrómetro de aire comprimido

El suministro de aire puede ser regulado a un ajuste extremadamente fino para adaptarlo a todas las condiciones de operación. El micrómetro en posición vertical (paralelo al cuerpo de la pistola) = atomización máxima. Micrómetro en posición horizontal (transversal al cuerpo de la pistola) = atomización mínima (para mezclar, etc.). Durante la operación, nunca retire el tornillo hueco usando la llave hueca pequeña para retirar el micrómetro.

3. Reducción del volumen del material

El volumen del material que fluye de la boquilla, y la carrera de la aguja por lo tanto, pueden reducirse gradualmente atornillando el tornillo de regulación de volumen de material.

4. Cambio de la boquilla

Siempre cambie la boquilla completa cuando cambie de tamaño de boquilla. Estos componentes, que consisten de la espesa de aire, boquilla de fluido y aguja de pintura se proporcionan como ensamble completo. Inserte la boquilla de pintura antes que la aguja de pintura.

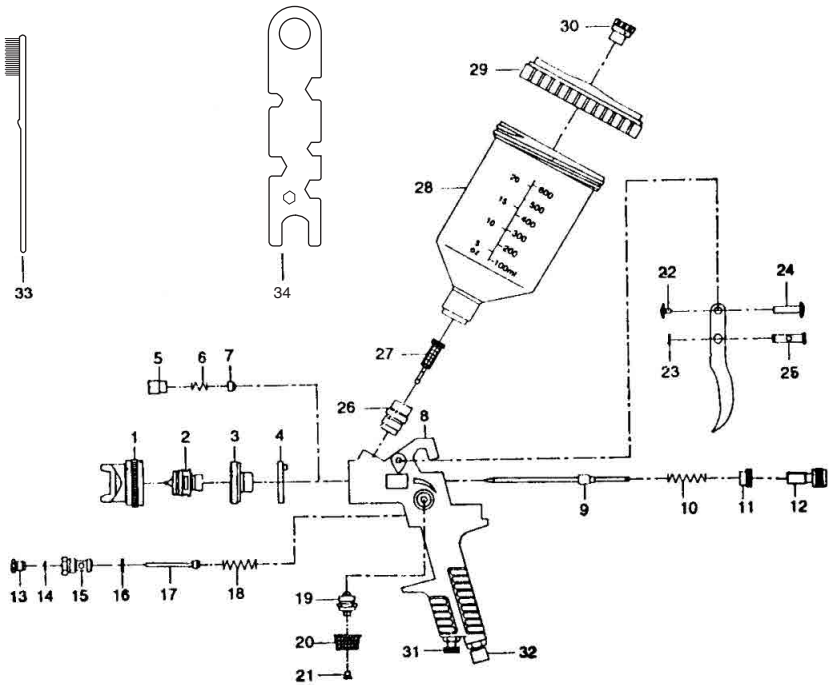
5. Cambio del pistón de aire y del empaque del pistón de aire

Para reemplazar el pistón de aire, retire el tornillo hueco y desprenda el micrómetro de aire. Jale el resorte y el pistón de aire. Cambie el pistón de aire. Desatornille el tornillo de la caja prensaestopas y retire el empaque usado. Ahora inserte el empaque nuevo con el lado plano primero y apriete ligeramente el tornillo de la caja prensaestopas hacia el empaque.

6. Limpieza y mantenimiento

- Lave las partes de la pistola que conducen el material perfectamente con thinner.
- Limpie la boquilla de aire con una brocha para pintura o cepillo. No sumerja la boquilla en thinner.
- No debe tratar de limpiar los orificios obstruidos usando una herramienta que no sea adecuada.

LISTA DE PARTES



CARACTERÍSTICAS



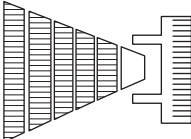
Presión óptima de trabajo:	310,2 kPa (45 PSI)
Consumo de aire:	226,6 L/min (8 CFM)
Presión máxima:	206,8 kPa - 344,7 kPa (30 PSI - 50 PSI)
Capacidad del vaso:	600 ml
Boquillas de:	1,4 mm - 1,7 mm - 2,0 mm
Conexión:	1/4 NPT

Accesorios incluidos:

- 1 Filtro
- 1 Espiga
- 2 Boquillas
- 1 Tuerca
- 1 Cepillo
- 1 Llave

Número	Descripción
1	Cubierta de boquilla
2	Boquilla de fluido
3	Anillo de desviación de aire
4	Cojin de pistón
5	Tornillo de compresión
6	Resorte de compresión para sello de aguja
7	Sello para pistón de aire
8	Cuerpo de la pistola
9	Aguja de fluido
10	Resorte para la aguja
11	Tuerca
12	Perilla de control de fluido
13	Tuerca
14	Empaque para pistón de aire
15	Pistón de aire completo
16	Anillo del pistón
17	Aguja de pistón de aire
18	Resorte para pistón de aire
19	Husillo completo
20	Perilla de control
21	Tornillo de cabeza embutida
22	Tornillo de disparador
23	Anillo de retención
24	Perno
25	Camisa del disparador
26	Cople para unir el vaso con el cuerpo
27	Malla de filtro
28	Depósito de plástico
29	Tapa de depósito (vaso)
30	Tapón anti-goteo
31	Ensamble de válvula de ajuste de aire
32	Conexión macho 1/4 NPT
33	Cepillo normal de limpieza
34	Llave

TABLA DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Problema	Causa	Solución
<p>1. Fugas de fluido en la punta de la pistola</p>	<p>1. Materiales extraños entre la punta de fluido y la aguja evitan el sellado.</p>	<p>1. Limpie la aguja de fluido y la boquilla de fluido en thinner o use una boquilla nueva.</p>
<p>2. La pintura se fusiona en la aguja de fluido – sello de la aguja</p>	<p>2. Sello de la aguja tensado, dañado o faltante.</p>	<p>2. Reemplace el sello de la aguja.</p>
<p>3. Patrón de rocío en forma de hoz</p> 	<p>3. Orificios de aire del embudo o circuito de aire obstruidos.</p>	<p>3. Enjuague en thinner, después limpie con la aguja de limpieza de boquillas.</p>
<p>4. Patrón en forma de gota u ovalado</p> 	<p>4. Residuos en la punta de la aguja de fluido o salida de aire.</p>	<p>4. Gire la boquilla de aire 180 grados. Si el patrón continúa siendo inadecuado, limpie la aguja de la punta del fluido y el circuito de aire..</p>
<p>5. El rocío de pintura fluctúa</p> 	<p>5. Muy poco material en el depósito, boquilla de fluido no apretada, no se ajusta por sí sola, sello de aguja dañado, boquilla sucia o dañada.</p>	<p>5. Rellene con material, apriete las partes; limpie o reemplace las partes de ser necesario.</p>
<p>6. Burbujas de material o “ebullición” en el depósito de pintura</p>	<p>6. El aire de atomización fluye a través del canal de pintura al depósito. La boquilla de pintura no está suficientemente apretada. La boquilla de aire no está completamente atornillada, la malla de aire está obstruida y el asiento está defectuoso, o el inserto de la boquilla está dañado.</p>	<p>6. Apriete las partes como corresponda, o limpie o reemplace.</p>



Truper, S.A. de C.V.

Parque Industrial No.1, Jilotepec, C.P. 54240, Estado de México, México,
Tel.: 01(761) 782 91 00, Fax: 01(761) 782 91 70.

www.truper.com

06-2013
